



IRMANDADE DA SANTA CASA DE MISERICÓRDIA DE BIRIGUI

AVISO DE INTERESSE EM CONTRATAR Nº 179/2020 HOSPITAL MUNICIPAL DE URGÊNCIA GUARULHOS/SP

Contrato de Gestão: Nº 902/2020 – FMS
Ente público conveniente: Município de Guarulhos

Regime de eventual Contratação: Pessoa Jurídica

ORGANIZAÇÃO SOCIAL DE SAÚDE IRMANDADE DA SANTA CASA DE MISERICÓRDIA DE BIRIGUI, nos termos do regulamento de compras e contratações de obras e serviços, torna público o INTERESSE EM CONTRATAR, conforme dados abaixo:

Objeto:

Fornecimento de sistema de proteção contra descargas atmosféricas no âmbito do hospital municipal de urgências de guarulhos – HMU.

2 - A Proponente deverá contemplar em sua proposta técnica e comercial;

2.1 – Elaboração de projeto executivo de SPDA conforme a norma **NBR 5419 rev.2015**, com toda documentação solicitada por órgãos públicos e seguradoras e para o AVCB.

2.2 - Fornecer uma via impressa dos desenhos com planta de cobertura e cortes dos prédios e em arquivo digital em extensão dwg e em pdf.

2.3 – Instalação do SPDA conforme especificações de projeto, composto pelos seguintes sistemas:

2.3.1 - Sistema de captação composto de gaiola de Faraday e captos Franklin devidamente dimensionados considerando as características construtivas de cada prédio.

2.3.2 - Interligar os conjuntos captos de prédios contíguos e aterrar estruturas metálicas na cobertura e planta.

2.3.3 - Sistema de descidas composto de fitas de alumínio instaladas na fachada dos prédios, posicionados conforme projeto.

2.3.4 - Eletrodo de aterramento composto de cabo de cobre nú interligado á hastes de cobre formando um anel contornando o perímetro de todo o volume a proteger.

2.3.5 - As conexões enterradas serão executadas com solda exotérmica

2.3.6 - As conexões mecânicas serão protegidas por caixa de inspeção

2.3.7 - A interligação do eletrodo de aterramento com elementos de dispersão existentes, será executada com solda exotérmica.

2.3.8 - Instalar três BEP's (Barramento de Equalização de Potencial) em pontos estratégicos das edificações existentes, para futura interligação de todos os aterramentos de painéis e equipamentos.

2.3.9 - Efetuar medição de resistência de aterramento de todo o sistema e fornecer laudo técnico de conformidade de instalação do SPDA com as normas vigentes.

3 – Todas as fases do contrato a ser firmado entre as partes deverão ser devidamente documentadas através do recolhimento de Anotação de Responsabilidade Técnica - ART do projeto e da execução pelo engenheiro responsável.

4 – Quadro Resumo da Contratação:

Item.	Qt.	Descrição.
1	1	Elaborar projeto executivo de SPDA conforme a norma NBR 5419 rev.2015, com toda documentação solicitada por órgãos públicos e seguradoras e para o AVCB
2	1	Fornecer desenho as built em uma via impressa dos desenhos com planta de cobertura e cortes dos prédios e em arquivo digital em extensão dwg e em pdf.
3	1	Instalar SPDA conforme especificações de projeto do projeto executivo.
4	1	Efetuar medição de resistência de aterramento de todo o sistema e fornecer laudo técnico de conformidade de instalação do SPDA com as normas vigentes.
5	1	Recolher ART do projeto e da execução pelo engenheiro responsável.

A Proposta deverá ser entregue através do endereço eletrônico curriculo2@santacasabirigui.com.br
Prazo para envio : Até 05 de Maio de 2020

E para que chegue ao conhecimento de todos, expede-se este aviso.

Local: Birigui/SP

Data: 29/04/2020

Cláudio Castelão Lopes
Presidente